



Streichen



Rollen



Spritzen



Für Fenster

Rubbol Ventura Satin

Seidenglänzender Kunstharzlack für Fenster und Außenholzwerk.

Anwendung

Rubbol Ventura Satin wird vorzugsweise als Eintopf-System auf rohen und bereits behandelten Holzkonstruktionen eingesetzt. Besonders gut für Fensterbeschichtungen geeignet. Der Einsatz auf entsprechend vorbehandelten Metalluntergründen ist möglich.

Eigenschaften

Das Produkt lässt sich leicht verarbeiten, trocknet schnell und ergibt hoch deckende und gut füllende Beschichtungen mit holzfeuchtigkeitsregulierenden Eigenschaften und langfristiger Wetterbeständigkeit.

Farbtöne

Weiß und Farbtöne über das neue Color-Mix-System.

Dichte (spez. Gewicht)

ca. 1,23 kg/l

Glanzgrad

ca. 38,3 GU/60°

Verarbeitungstemperatur

5 - 30 °C

rel. Luftfeuchtigkeit: max. 85 %

Verarbeitung

Streichen, Rollen oder Spritzen.

Verdünnung

Zum Streichen und Spritzen:

Bei Bedarf mit ST 825* oder Testbenzin.

Verbrauch

Je Anstrichschicht ca. 90 ml/m² (objektbedingte Abweichungen durch Probebeschichtung ermitteln).

Produktgruppe

Alkydharzlack aromatenarm (Produkt-Code M-LL02)

Zusammensetzung gemäß VdL

Alkydharz, Titandioxid, Testbenzine, Pflanzliche Öle, Kieselsäure, Glykole, Alkohole, Additive

Gefahrenkennzeichnung

Gefahrensymbol: -

ADR/GGVS: N.A.

Flammpunkt: +41 °C

Entzündlich.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Von Zündquellen fern halten - Nicht rauchen.

Dampf/Spritznebel nicht einatmen.

Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Trockenzeiten

Bei Normklima 23 °C/50 % R.L. DIN 50014

Staubtrocken: Nach 4 Stunden

Überstreich-/überspritzbar: nach ca. 24 Stunden

Temperatur- und luftbedingte Abweichungen sind möglich.

Reinigung der Werkzeuge

Mit ST 825* oder Testbenzin

Verpackung

1 l und 2,5 l

Lagerung

Die Lagerbeständigkeit beträgt 12 Monate. Angebrochene Gebinde gut verschließen.

Entsorgungshinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben (DSD, Interse-roh). Materialreste können nach EU-Abfallschlüssel Nr. 080111 entsorgt werden.

Verarbeitungshinweise

Grundregeln

Alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten müssen sich stets nach dem Objekt richten, d.h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und /oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher oder unzureichender natürlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für lösemittelverdünnbare Beschichtungsstoffe typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Raumluft verstärkt werden. Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.

Es wird empfohlen, Nadelhölzer im Außenbereich zuvor mit Cetol Aktiva* (geprüftes Holzschutzmittel nach DIN 68800, Teil 3) oder mit Cetol BL Aktiva* (Bläueschutzmittel) zu behandeln. Die Holzfeuchtigkeit bei Anwendung von Rubbol Ventura Satin darf max. 15 % betragen.

Nach den Richtlinien für Fensterbeschichtungen, herausgegeben vom Bundesausschuß Farbe + Sachwertschutz, der VOB, Teil C, DIN 18 363 und den Empfehlungen des Instituts für Fenstertechnik e.V., Rosenheim, sind Holzbauteile vor Einbau in Gebäuden allseitig mit mindestens einer Grund- und einer Zwischenbeschichtung zu bearbeiten. Die Imprägnierung mit einem

* Bitte beachten Sie das entsprechende Technische Merkblatt

Alle in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben zu unseren Produkten stellen keine Beschaffenheitsangaben der Waren dar. Die Beschaffenheit, Eignung, Qualifikation und Funktion sowie der Verwendungszweck unserer Waren bestimmt sich ausschließlich nach den jeweiligen Verkaufsverträgen zugrundeliegenden Produktbeschreibungen. In jedem Fall sind branchenübliche Abweichungen zulässig, soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist. Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Holzschutzmittel gilt in diesem Sinne jedoch nicht als Grundbeschichtung.

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen wie z. B. Fett, Wachs oder Poliermittel sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen (insbesondere vergraute und abgewitterte Holzoberflächen bis zum tragfähigen Holzuntergrund abschleifen). Zwischen den einzelnen Beschichtungen muss ein Zwischenschliff erfolgen. Hinweis: BFS-Merkblatt Nr. 20 beachten!

Hinweis

Anstrichmaterialien entsprechen heute einem hohen Stand der Technik. Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab. Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones. Die Beschaffenheit des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem anerkannten Stand von Wissenschaft und Technik entsprechen. Für die Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig. Bitte beachten Sie hierzu die jeweiligen BFS-Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V., die Anstrichgruppentabelle des Instituts für Fenstertechnik in Rosenheim und andere entsprechende Veröffentlichungen.

Bei Renovierungsarbeiten der Außenflächen von maßhaltigen Bauteilen muss die Beschichtung der Innenseiten überprüft und ggf. im gleichen System mitbeschichtet werden.

Beschichtungsvarianten

1. Erstbeschichtung

1.1 Untergrund Holz

Imprägnierung

Nach DIN 68 800, - nur bei Nadelholz im Außenbereich -
Mit Cetol Aktiva*

Grundbeschichtung

Mit Rubbol Ventura Satin bis max. 10 % verdünnt mit ST 825*

Zwischenbeschichtung

Mit Rubbol Ventura Satin bis max. 5 % verdünnt mit ST 825*

Schlussbeschichtung

Mit Rubbol Ventura Satin

1.2 Untergrund Stahl und Eisenflächen

Untergrundvorbehandlung

Geforderter Oberflächenbehandlungsgrad St 2, bzw. PMA nach EN ISO 12944-4

Grundbeschichtung

Einmal mit Redox AK Primer* oder zweimal mit Redox BL Multi Primer*

Zwischen- und Schlussbeschichtung

Siehe Punkt 1.1

1.3 NE-Metall

Untergrundvorbereitung

Ammoniakalische Netzmittelwäsche (siehe Bfs-Merkblatt Nr. 5, neueste Fassung).

Grundbeschichtung

Mit Redox AC Multi Primer oder mit Redox BL Multi Primer*

Zwischen- und Schlussbeschichtung

Siehe Punkt 1.1

Bei Erstbeschichtungen und Renovierungen

Größere Holzschäden werden mit Comonex WR Fast beigearbeitet. Offene Gehrungen, Risse und Löcher können mit Kodrin Seal* nach der Grundierung nachverleimt und abgedichtet werden. Die Versiegelungen von Verglasungen erfolgen mit geeignetem Dichtstoff.

2. Renovierungssysteme

2.1 Altanstrich intakt

Untergrundvorbereitung

Abwaschen mit Salmiakwasser (10 %ig oder Anlauger), mit klarem Wasser gut nachwaschen, lose Altanstrichteile entfernen.

Imprägnierung roher Holzstellen

Nach DIN 68 800, - nur bei Nadelholz im Außenbereich -
Mit Cetol Aktiva*

Grundbeschichtung roher Holzstellen

Mit Rubbol Ventura Satin

Zwischen- und Schlussbeschichtung

Siehe Punkt 1.1

2.2 Altanstriche nicht intakt

Untergrundvorbereitung

Altanstriche restlos entfernen

Imprägnierung

Siehe Punkt 1.1

Grundbeschichtung

Siehe Punkt 2.1

Spachtelung (soweit erforderlich)

Fleckspachteln mit Kodrin-Spachtel*

Zwischen- und Schlussbeschichtung

Siehe Punkt 1.1

Hinweis

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Aufgrund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen. Weitere Informationen zu den Beschichtungssystemen auf Anfrage.

* Bitte beachten Sie das entsprechende Technische Merkblatt.

Spritztable

Spritzverfahren	Niederdruck	Hochdruck	Airless
Spritzdruck bar	-	3 - 5	100 - 120
Düsengröße	1,5 - 1,8 mm	1,5 - 2,0 mm	009 inch = 0,23 mm Bohrung
Spritzwinkel °	-	-	25 - 30
Kreuzgänge	2	1	1
Verdünnung %	10 - 15	10 - 15	-
Viskosität DIN-Becher 4 mm 20 °C in Sec.	20 - 30	20 - 30	Original